

Ficha técnica del producto

Especificaciones



UPS Galaxy VS de 100 kW y 400 V, 3 series de baterías internas modulares inteligentes de 9 Ah, ampliable a 5, puesta en marcha 5 x 8

GVSUPS100KB5HS

Descripción General

Presentación	UPS trifásica fácil de implementar y de alta eficiencia de 100 kW y 400 V que entrega la mejor protección energética y un bajo costo total de propiedad a los pequeños y medianos centros de datos Edge, así como a la infraestructura esencial de los establecimientos comerciales e industriales. Incluye un servicio de puesta en marcha 5 x 8 y 3 series de baterías modulares inteligentes de alta capacidad, ampliable a 5 series para entregar un tiempo de funcionamiento extendido. Consulte el gráfico de tiempo de funcionamiento de la batería para obtener más información.
Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 2 semanas

Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	380 V 415 V
Voltaje de salida principal	400 V3 fases
Otro voltaje de salida	380 V 415 V
potencia nominal en W	100 kW
potencia nominal en VA	100 kVA
tipo de batería	Baterías modulares internas VRLA
equipo proporcionado	Filtro de polvo Manual de instalación Gestión de redes integrada Los módulos de baterías se despachan instalados Servicio de puesta en marcha Listo para EcoStruxure

Baterías y autonomía

Eficiencia	View Efficiency Graph
voltaje de batería	480 V
Tensión de la batería al final de la descarga	384 V
Corriente máxima de batería al final de la descarga	271 A
Entrada de batería en VAH	0 VAH modo de ejecución (inactivo)
Duración prolongable	0

General

redundante	No
Tipo de Producto o Componente	"Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS)"

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

Físico

Color	Blanco
Altura	197 cm
Ancho	55 cm
Profundidad	84,7 cm
peso del producto	680 kg
USB compatible	No

Entrada

Frecuencia asignada de empleo	"40 ... 70 Hz"
límites de tensión de entrada	340...460 V 400 V
Corriente máxima de entrada	180 A
Nivel máximo de régimen en cortocircuito (IOC)	65 kA
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 3% para plena carga
Factor de potencia de carga	Desde 0.7 en adelantos hasta 0.7 en retardos sin reducción de la capacidad nominal
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

Salida

Máxima potencia configurable (vatios)	100 kW
distorsión armónica	Menos que 3%
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal
factor de cresta	2.5
Tipo de forma de onda	Onda senoidal
tolerancia de tensión de salida	+/- 5% después de 2ms +/-1% después de 50ms
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 1% linear load and < 3% non-linear load
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
tipo de derivación	Desviación estática incorporada
Máxima potencia configurable en VA	100 kVA

Conformidad

Estándares	"IEC 62040-1-1" "IEC 62040-2" "OSHDP"
------------	---

Ambiental

temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
humedad relativa	0...95 % sin condensación
altitud máxima de funcionamiento	0...3300 pies
temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	10...80 % sin condensación

altitud de almacenamiento	0,0000000000...3048,0000000000 m
nivel acústico	65 dBA
Disipación térmica en línea	12377 Btu/h
grado de protección IP	IP20

Comunicaciones y manejo

Panel de control	Interfaz para el usuario de pantalla lcd táctil
------------------	---

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	208,2 cm
Paquete 1 Ancho	101 cm
Paquete 1 Longitud	75,5 cm
Paquete 1 Peso	270 kg

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Sostenibilidad

La etiqueta **Green Premium™** es el compromiso de Schneider Electric de ofrecer productos con el mejor rendimiento ambiental de su clase. Green Premium promete el cumplimiento de las reglamentaciones más recientes, transparencia sobre los impactos medioambientales y productos circulares y de bajo nivel de CO₂.

[Obtén más información sobre Green Premium >](#)



Eficiencia energética Take-back Transparencia RoHS/REACH

Rendimiento de recursos

✓

Producto Eficiente En Materia Energética

✓

Take-Back Program Available

Desempeño basándose en el bienestar

✓

Sin Mercurio

✓

Información Sobre Exenciones De Rohs

Sí

Certificaciones y estándares

Reglamento Reach

[Declaración de REACH](#)

Directiva Rohs Ue

Compatible con las excepciones

Normativa De Rohs China

[Declaración RoHS China](#)

Comunicación Ambiental

[Perfil ambiental del producto](#)

Perfil De Circularidad

[Información de fin de vida útil](#)