

Ficha técnica del producto

Especificaciones



Unidad UPS Galaxy VS de 100 kW y 400 V para baterías externas, puesta en marcha 5x8

GVSUPS100KHS

Descripción General

Presentación	Unidad de energía ininterrumpible (UPS) trifásica fácil de implementar y de alta eficiencia de 100 kW y 400 V que brinda la mejor protección de energía para centros de datos del extremo de la red, pequeños y medianos, y para entornos de infraestructura crítica en establecimientos comerciales e industriales. El diseño compacto, la tecnología de alta densidad y la arquitectura modular mantienen bajo el costo total de propiedad y ofrecen máximos niveles de eficiencia operativa. Las unidades Galaxy VS reducen las pérdidas de energía en hasta un 66% con el modo ECOversion patentado; alcanzan niveles de eficiencia del 99% y posibilitan ahorros de energía incluso superiores al 97% que se logra en el modo normal con nuestras unidades líderes. La UPS es compatible con la arquitectura EcoStruxure, de modo de brindarle tranquilidad mediante las funciones basadas en la nube de monitoreo y gestión en forma remota a través del teléfono inteligente. Incluye el servicio de puesta en marcha 5x8. Para obtener datos sobre la autonomía de las baterías, consulte los cuadros de autonomía publicados en la solapa Documentos.
Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 2 semanas

Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	380 V 415 V
Voltaje de salida principal	400 V3 fases
Otro voltaje de salida	380 V 415 V
potencia nominal en W	100 kW
potencia nominal en VA	100 kVA
Tipo de conector de salida	Cable duro 5 cables (3PH + N + G) 1
tipo de batería	Sistema de baterías externo Li-Ion (ión de litio) VRLA
equipo proporcionado	Filtro de polvo Guía de instalación Gestión de redes integrada Los módulos de potencia se despachan instalados Servicio de puesta en marcha Entrada de cables por la parte superior e inferior

Baterías y autonomía

Eficiencia	View Efficiency Graph
Baterías pre-instaladas	0
Ranuras libres para baterías	0
voltaje de batería	480-576VDC
Tensión de la batería al final de la descarga	384 V CC

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

Corriente máxima de batería al final de la descarga	271 A
Entrada de batería en VAH	0 VAH modo de ejecución (inactivo)
Duración prolongable	0

General

Tolerancia de tensión de bypass	+/- 10 %
Máxima corriente de entrada en bypass	161 A
redundante	No
Tipo de Producto o Componente	"Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS)"

Físico

Color	Blanco
Altura	148,5 cm
Ancho	52,1 cm
Profundidad	84,7 cm
peso del producto	250 kg
USB compatible	No

Entrada

Frecuencia asignada de empleo	"40 ... 70 Hz"
Número de conectores de entrada	1 Cable duro 4-hilos (3PH + G) 1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G)
límites de tensión de entrada	340...460 V 400 V
Corriente máxima de entrada	182 A
Nivel máximo de régimen en cortocircuito (IOC)	65 kA
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 3% para plena carga
Factor de potencia de carga	Desde 0.7 en adelantos hasta 0.7 en retardos sin reducción de la capacidad nominal
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

Salida

Máxima potencia configurable (vatios)	100 kW
distorsión armónica	Menos que 3%
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz +/- 0,1% para 60Hz nominales no sincronizada 50 Hz +/- 0,1% para 50Hz nominales no sincronizada
factor de cresta	2.5
Tipo de forma de onda	Onda senoidal
tolerancia de tensión de salida	+/-1% después de 50ms
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 1% linear load and < 3% non-linear load
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
tipo de derivación	Desviación estática incorporada
Máxima potencia configurable en VA	100 kVA

Conformidad

Estándares	Norma CSA C22.2 N° 107.3-05 EN / IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/CEI 62040-3 FCC parte 15 clase A IEC 60721-4-2 nivel 2M2 UL 1778 5ta edición
------------	---

Ambiental

temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
humedad relativa	0...95 % sin condensación
altitud máxima de funcionamiento	0...3281 pies
temperatura ambiente de almacenamiento	-25...55 °C
Humedad relativa de almacenamiento	10...80 % sin condensación
altitud de almacenamiento	0,0000000000...15240,0000000000 m
nivel acústico	65 dBA
Disipación térmica en línea	9499,4 Btu/h
grado de protección IP	IP21

Comunicaciones y manejo

ranuras libres	1
Panel de control	Interfaz para el usuario de pantalla lcd táctil

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	168 cm
Paquete 1 Ancho	99 cm
Paquete 1 Longitud	64 cm
Paquete 1 Peso	275 kg

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Sostenibilidad

La etiqueta **Green Premium™** es el compromiso de Schneider Electric de ofrecer productos con el mejor rendimiento ambiental de su clase. Green Premium promete el cumplimiento de las reglamentaciones más recientes, transparencia sobre los impactos medioambientales y productos circulares y de bajo nivel de CO₂.

[Obtén más información sobre Green Premium >](#)



Eficiencia energética Take-back Transparencia RoHS/REACH

Rendimiento de recursos

✓

Producto Eficiente En Materia Energética

✓

Take-Back Program Available

Desempeño basándose en el bienestar

✓

Sin Mercurio

✓

Información Sobre Exenciones De Rohs

Sí

Certificaciones y estándares

Reglamento Reach

[Declaración de REACH](#)

Directiva Rohs Ue

Compatible con las excepciones

Normativa De Rohs China

[Declaración RoHS China](#)

Comunicación Ambiental

[Perfil ambiental del producto](#)

Perfil De Circularidad

[Información de fin de vida útil](#)