

# Ficha técnica del producto

Especificaciones



Unidad Symmetra PX, de 32 kW, escalable a 160 kW y 400 V, con distribución modular integrada

SY32K160H-PD

## Descripción General

Presentación	Sistema UPS trifásico de alta eficiencia con distribución modular integrada que puede dimensionarse adecuadamente de acuerdo con los requisitos de potencia de su centro de datos. Gracias a la escalabilidad "en caliente" de los aspectos de autonomía, distribución y potencia, que no exige desconectar los equipos, este sistema UPS puede ampliarse junto con su centro de datos hasta un máximo de 160 kW/160 kVA. Adecuado para centros de datos pequeños y medianos, o para zonas específicas de grandes centros de datos.
--------------	---

Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 3 semanas
-------------------	---

## Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	380 V 400 V 415 V
Voltaje de salida principal	230 V 400 V3 fases
Otro voltaje de salida	380 V 400 V 415 V
potencia nominal en W	32000 W
potencia nominal en VA	32000 VA
Tipo de conector de salida	Cable duro 5 cables (3PH + N + G) 1
tipo de batería	VRLA
equipo proporcionado	Tarjeta de manejo de redes Servicio de puesta en marcha Manual de usuario

## Baterías y autonomía

Tiempo de ejecución	<a href="#">View Runtime Graph</a>
Baterías pre-instaladas	3
Ranuras libres para baterías	6
Tiempo típico de recarga	3,5 h
Cantidad de cartuchos de batería de recambio	4
Información adicional	Configurable para tensión de salida nominal de la fase 3 de 380 : 400 o 415V
voltaje de batería	+/-192 V (batería dividida con referencia a neutro)
Tensión de la batería al final de la descarga	+/-154 V
Protección contra sobrecarga de corriente continua	756 A

corriente de cortocircuito máximo	2 kA
Corriente máxima de batería al final de la descarga	110 A
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Potencia de carga de la batería (vátios)	2954 W nominal
Vida de diseño de batería	5...8 año(s)
Duración prolongable	1

## General

Conexión de bypass	5 conductores (3 fase + neutro + tierra)
Máxima corriente de entrada en bypass	250 A
Dispositivo para protección de bypass	250 A
Número de ranuras sin módulo de potencia	8
Número de ranuras llenas de módulo de potencia	2
redundante	Yes

## Físico

Color	Negro
Altura	199,1 cm
Ancho	120 cm
Profundidad	107 cm
peso del producto	1095,4 kg
USB compatible	No

## Entrada

Frecuencia asignada de empleo	"40 ... 70 Hz"
Número de conectores de entrada	1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G)
límites de tensión de entrada	340...477 V
Corriente máxima de entrada	59 A
capacidad de corriente de commutación	100 A
Nivel máximo de régimen en cortocircuito (IOC)	30 kA
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 5% para plena carga
tipo de protección de entrada	Fusible gL
Factor de potencia de carga	0,5 en adelanto a 0,5 en retardo
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

## Salida

Máxima potencia configurable (vátios)	160000 W
distorsión armónica	Menos que 2%
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50/60 Hz +/- 3 Hz ajustable por el usuario +/- 0,1 sincronizada a red eléctrica principal 50 Hz +/- 0,1% para 50Hz nominales no sincronizada

<b>Topología</b>	Doble conversión en línea
<b>Wave type</b>	Onda senoidal
<b>tolerancia de tensión de salida</b>	+/- 1% estático y +/- 5% con 100% de incremento de carga
<b>Distorsión armónica total en tensión de salida</b>	< 2% for 0 to 100% linear load and < 5% for full non-linear load
<b>Funcionamiento con sobrecarga</b>	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
<b>Protección de corriente de salida requerida</b>	250 A
<b>Corriente de salida en conductor neutro</b>	80 A
<b>tipo de derivación</b>	Desviación estática incorporada
<b>eficiencia</b>	95 % (carga completa) 95 % (media carga) 94 % (En la operación de la batería)
<b>Máxima potencia configurable en VA</b>	160000 VA

## Conformidad

<b>Certificaciones de Producto</b>	Eurobat de uso general
<b>Estándares</b>	EN 50091-2 EN/CEI 62040-1-1 EN/IEC 62040-2 EN/CEI 62040-3 ISO 14001 ISO 9001 VFI-SS-112

## Ambiental

<b>temperatura ambiente de funcionamiento</b>	0...40 °C
<b>humedad relativa</b>	0...95 %
<b>altitud máxima de funcionamiento</b>	0...3333 pies
<b>temperatura ambiente de almacenamiento</b>	-15...40 °C
<b>Humedad relativa de almacenamiento</b>	0...95 %
<b>altitud de almacenamiento</b>	0,000000000...15240,000000000 m
<b>nivel acústico</b>	61 dBA
<b>Disipación térmica en línea</b>	5146 Btu/h
<b>grado de protección NEMA</b>	NEMA 1
<b>grado de protección IP</b>	IP20

## Comunicaciones y manejo

<b>ranuras libres</b>	2
<b>Placas SmartSlot™ pre-instaladas</b>	Network management card with CAN
<b>función de alarma</b>	Estatus multifuncional lcd y consola con control
<b>Interruptor de emergencia (EPO)</b>	Sí

## Unidades de embalaje

<b>Tipo de unidad de paquete 1</b>	PCE
<b>Número de unidades en el paquete 1</b>	1
<b>Paquete 1 Altura</b>	214 cm

<b>Paquete 1 Ancho</b>	121 cm
<b>Paquete 1 Longitud</b>	169,6 cm
<b>Paquete 1 Peso</b>	1189 kg

## Garantía contractual

<b>Periodo de garantía</b>	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
----------------------------	---



Schneider Electric se propone lograr el estatus de cero neto para el año 2050 mediante asociaciones de la cadena de suministro, materiales de menor impacto y circularidad a través de nuestra campaña en curso "Use Better, Use Longer, Use Again" para extender la vida útil del producto y la capacidad de reciclaje.

[Explicación de los Environmental Data >](#)

[Cómo evaluamos la sostenibilidad de los productos >](#)

## Use Better

### Materiales y embalaje

Paquete con tarjeta de reciclaje	Sí
Embalaje sin plástico	No
Directiva RoHS de la UE	Bajo investigación

## Use Again

### Nueva empaque y refabricación

Recuperación	No
--------------	----