

Ficha técnica del producto

Especificaciones



Unidad Symmetra PX de 400 kW
escalable a 500 kW con bypass de
mantenimiento con distribución
montado a la derecha

SY400K500DR-PD

Descripción General

Presentación	Una protección de energía de alto rendimiento, trifásica, modular y escalable con los más altos niveles de eficiencia, capacidad y rendimiento en el sector, para centros de datos medianos y grandes y entornos de misión crítica
Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 6 semanas

Principal

Voltaje de entrada principal	480 V 3 fases 400 V 3 fases
Otro voltaje de entrada	415 V
Voltaje de salida principal	480 V3 fases 400 V3 fases
Otro voltaje de salida	415 V
potencia nominal en W	400000 W
potencia nominal en VA	400000 VA
Tipo de conector de salida	Cable duro 4-hilos (3PH + G) 1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G) 1
tipo de batería	VRLA
equipo proporcionado	Servicio de montaje Guía de instalación Tarjeta de manejo de redes Servicio de puesta en marcha Manual de usuario

Baterías y autonomía

Tiempo de ejecución	View Runtime Graph
Eficiencia	View Efficiency Graph
Baterías pre-instaladas	26
Ranuras libres para baterías	36
Tiempo típico de recarga	3,5 h
Cantidad de cartuchos de batería de recambio	6
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Potencia de carga de la batería (vatios)	38400 W nominal
Vida de diseño de batería	5...8 año(s)
Duración prolongable	1

General

Descargo de responsabilidad: Esta documentación no ha sido diseñada como reemplazo, ni se debe utilizar para determinar la idoneidad o la confiabilidad de estos productos para aplicaciones específicas de usuarios

Tolerancia de tensión de bypass	+/- 10 % configurable como +/- 4, 6, 8 y 10 %
Número de ranuras sin módulo de potencia	4
Número de ranuras llenas de módulo de potencia	16
redundante	Yes

Físico

Color	Negro
Altura	199,1 cm
Ancho	520 cm
Profundidad	107 cm
peso del producto	7435 kg
USB compatible	No

Entrada

Frecuencia asignada de empleo	"40 ... 70 Hz" auto-sensing ((*))
Número de conectores de entrada	1 Cable duro 4-hilos (3PH + G) 1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G)
límites de tensión de entrada	340...460 V 400 V 408...552 V 480 V
Nivel máximo de régimen en cortocircuito (IOC)	50 kA
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 5% para plena carga
tipo de protección de entrada	Disyuntor tripolar
Factor de potencia de carga	0,5 en adelanto a 0,5 en retardo
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

Salida

Máxima potencia configurable (vatios)	500000 W
distorsión armónica	Menos que 2%
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz +/- 0,1% para 60Hz nominales no sincronizada 50 Hz +/- 0,1% para 50Hz nominales no sincronizada 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal
Topología	Doble conversión en línea
Wave type	Onda senoidal
tolerancia de tensión de salida	+/- 1% estático y +/- 5% con 100% de incremento de carga
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 2% linear load and < 3% non-linear load
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
tipo de derivación	Desvío de mantenimiento incorporado Desviación estática incorporada
eficiencia	96 % (En la operación de la batería)
Máxima potencia configurable en VA	500000 VA
Tiempo de transferencia	2 ms típico

Conformidad

Certificaciones de Producto	cUL listada Eurobat de uso general Registrado por UL
Estándares	Norma CSA C22.2 N° 107.3-05 EN/CEI 62040-1-1 EN/IEC 62040-2 EN/CEI 62040-3 UL 1778 UL 60950-1

Ambiental

temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
humedad relativa	0...95 %
altitud máxima de funcionamiento	0...3333 pies
temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 %
altitud de almacenamiento	0,0000000000...15240,0000000000 m
nivel acústico	54 dBA
Disipación térmica en línea	49515 Btu/h
grado de protección NEMA	NEMA 1
grado de protección IP	IP20

Comunicaciones y manejo

ranuras libres	1
Placas SmartSlot™ pre-instaladas	Network management card 2 with environmental monitoring, out of band access and Modbus
función de alarma	Interfaz para el usuario de pantalla lcd táctil
Interruptor de emergencia (EPO)	Opcional

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	215 cm
Paquete 1 Ancho	127 cm
Paquete 1 Longitud	710 cm
Paquete 1 Peso	8150 kg

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	---

Schneider Electric se propone lograr el estatus de cero neto para el año 2050 mediante asociaciones de la cadena de suministro, materiales de menor impacto y circularidad a través de nuestra campaña en curso "Use Better, Use Longer, Use Again" para extender la vida útil del producto y la capacidad de reciclaje.

[Explicación de los Environmental Data](#) >

[Cómo evaluamos la sostenibilidad de los productos](#) >

Use Better

🔄 Materiales y embalaje	
Paquete con tarjeta de reciclaje	Sí
Embalaje sin plástico	No
Directiva RoHS de la UE	No aplicable, fuera del alcance legal de RoHS de la UE
🌱 Eficacia energética	
Eficiencia energética optimizada	Producto con eficiencia energética

Use Again

🔄 Nueva empaque y refabricación	
Recuperación	No