

Ficha técnica del producto

Especificaciones



Unidad Symmetra PX, 96 kW escalable a 160 kW, 400 V

SY96K160H

Descripción General

Presentación	La escalabilidad de este sistema UPS trifásico modular de alta eficiencia permite que su centro de datos crezca hasta un máximo de 160 kW/160 kVA. Adecuado para centros de datos pequeños, medianos y grandes.
Tiempo de Entrega	Suele entregarse en el plazo de 3 semanas

Principal

Voltaje de entrada principal	400 V 3 fases
Voltaje de salida principal	230 V 400 V3 fases
potencia nominal en W	96000 W
potencia nominal en VA	96000 VA
Tipo de conector de salida	Cable duro 5 cables (3PH + N + G) 1
tipo de batería	VRLA
equipo proporcionado	Tarjeta de manejo de redes Servicio de puesta en marcha Manual de usuario

Baterías y autonomía

Tiempo de ejecución	View Runtime Graph
Baterías pre-instaladas	9
Ranuras libres para baterías	0
Tiempo típico de recarga	3,5 h
Cantidad de cartuchos de batería de recambio	4
Información adicional	Configurable para tensión de salida nominal de la fase 3 de 380 : 400 o 415V
voltaje de batería	+/-192 V (batería dividida con referencia a neutro)
Tensión de la batería al final de la descarga	+/-154 V
Protección contra sobrecarga de corriente continua	320 A
corriente de cortocircuito máximo	6 kA
Corriente máxima de batería al final de la descarga	332 A
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Potencia de carga de la batería (vatio)	8862 W nominal
Vida de diseño de batería	5...8 año(s)
Duración prolongable	1

General

Conexión de bypass	5 conductores (3 fase + neutro + tierra)
Máxima corriente de entrada en bypass	250 A
Dispositivo para protección de bypass	250 A
Número de ranuras sin módulo de potencia	4
Número de ranuras llenas de módulo de potencia	6
redundante	Yes

Físico

Color	Negro
Altura	199,1 cm
Ancho	120 cm
Profundidad	107 cm
Peso del producto	1748 kg
USB compatible	No

Entrada

Frecuencia asignada de empleo	"40 ... 70 Hz"
Número de conectores de entrada	1 Cable duro 5 cables (3PH + N + G)
Límites de tensión de entrada	340...477 V
Corriente máxima de entrada	197 A
Capacidad de corriente de conmutación	315 A
Nivel máximo de régimen en cortocircuito (IOC)	30 kA
Distorsión armónica total de entrada:	Inferior al 5% para plena carga
Factor de potencia de carga	0,5 en adelanto a 0,5 en retraso
Factor de potencia de entrada a plena carga	0,99

Salida

Máxima potencia configurable (wattios)	160000 W
Distorsión armónica	Menos que 2%
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50/60 Hz +/- 3 Hz ajustable por el usuario +/- 0,1 sincronizada a red eléctrica principal 50 Hz +/- 0,1% para 50Hz nominales no sincronizada
Topología	Doble conversión en línea
Wave type	Onda senoidal
Tolerancia de tensión de salida	+/- 1% estático y +/- 5% con 100% de incremento de carga
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 2% for 0 to 100% linear load and < 6% for full non-linear load
Funcionamiento con sobrecarga	10 minutos al 125% y 60 segundos al 150%
Protección de corriente de salida requerida	250 A
Corriente de salida en conductor neutro	240 A
Tipo de derivación	Desviación estática incorporada

eficiencia	95 % (carga completa) 95 % (media carga) 94 % (En la operación de la batería)
Máxima potencia configurable en VA	160000 VA

Conformidad

Certificaciones de Producto	Eurobat de uso general
Estándares	EN 50091-2 EN/CEI 62040-1-1 EN/IEC 62040-2 EN/CEI 62040-3 ISO 14001 ISO 9001 VFI-SS-112

Ambiental

temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
humedad relativa	0...95 %
altitud máxima de funcionamiento	0...3333 pies
temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 %
altitud de almacenamiento	0,000000000...15240,000000000 m
nivel acústico	63 dBA
Disipación térmica en línea	17244 Btu/h
grado de protección NEMA	NEMA 1
grado de protección IP	IP20

Comunicaciones y manejo

ranuras libres	2
Placas SmartSlot™ pre-instaladas	Network management card with CAN
función de alarma	Estatus multifuncional lcd y consola con control
Interruptor de emergencia (EPO)	Sí

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	214 cm
Paquete 1 Ancho	121 cm
Paquete 1 Longitud	169,6 cm
Paquete 1 Peso	1898 kg

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
----------------------------	---



Schneider Electric se propone lograr el estatus de cero neto para el año 2050 mediante asociaciones de la cadena de suministro, materiales de menor impacto y circularidad a través de nuestra campaña en curso "Use Better, Use Longer, Use Again" para extender la vida útil del producto y la capacidad de reciclaje.

[Explicación de los Environmental Data >](#)

[Cómo evaluamos la sostenibilidad de los productos >](#)

Use Better

Materiales y embalaje

Paquete con tarjeta de reciclaje	Si
Embalaje sin plástico	No
Directiva RoHS de la UE	No cumple con las normas

Use Again

Nueva empaque y refabricación

Recuperación	No
--------------	----